

《各材質ごとのスライド荷重／保持トルク》

ベース材質	相手部品の材質	QCPS0828-6-F		QCPS0828-6-D		QCPS1036-6-F		QCPS1036-6-D	
		スライド荷重 (N)	保持トルク (N・m)	スライド荷重 (N)	保持トルク (N・m)	スライド荷重 (N)	保持トルク (N・m)	スライド荷重 (N)	保持トルク (N・m)
SUS303	S50C+無電解ニッケルメッキ	70	1.6	130	3.1	120	2.8	240	5.9
	A1050+アルマイト	70	1.6	160	4.0	120	2.8	300	7.4
	A5052+アルマイト	60	1.3	130	3.3	110	2.6	220	5.4
	A7075+アルマイト	70	1.6	130	3.1	120	2.8	240	5.9
	MC900NC(MCナイロン)	80	1.9	110	2.7	130	3.2	200	5.0

注)上記データは以下の条件での参考値です

- ・プッシュピンの先端・相手部品(フラットバー・シャフトなど)・ベースを十分に脱脂した状態
- ・推奨クランプ範囲内でクランプした場合
- ・保持トルクはφ25シャフトをクランプした場合

