

AK2, BK2, DK2, FK2 OKバイス(高グリップタイプ)

標準 在庫品 

NEW

IMAO



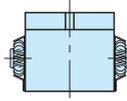
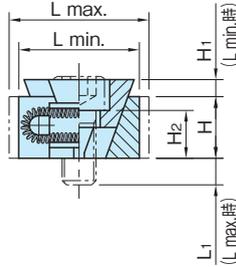
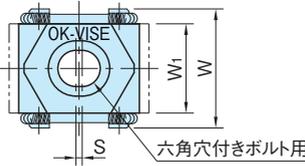
AK2-VT-TCO



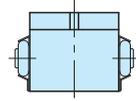
BK2-VT-TC

DK2-VT-TC

FK2-VT-TC



BK2-VT-TC
DK2-VT-TC
FK2-VT-TC



AK2-VT-TCO

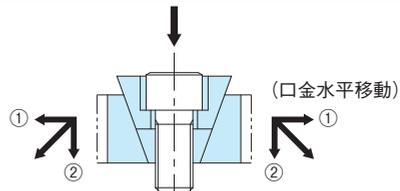
タイプ	本体	口金	Oリング	スプリング	サイドプレート
AK2	SKD61	SKD61	FPM(フッ素ゴム)	-	SUS301
BK2	焼入焼戻	焼入焼戻	-	SUS302	
DK2	HRC48~52	タンクステンカーバイド (クランプ面)			
FK2	HRC60	HRC60			

品番	L		W	H	W1	S	H1	H2	
	min.	max.						L max.時	L min.時
AK2-VT-TCO	20	25	22	11	15	1	4.2	4	10
BK2-VT-TC	27	31	29	15	21	1	2.5	4	10
DK2-VT-TC	42	49	41	22	30	2	4	5	14
FK2-VT-TC	57	64	56	29	42	3	5	8	19

品番	L1		適用ボルト		クランプ力 (kN)	許容締付トルク (N・m)	質量 (g)
	T溝使用時	ネジ穴使用時	T溝使用時	ネジ穴使用時			
AK2-VT-TCO	11	11	M 5-15L	M 5-15L	6	6	22
BK2-VT-TC	16	16	M 8-20L	M 8-20L	15	26	55
DK2-VT-TC	25	20	M12-30L	M12-25L	30	90	180
FK2-VT-TC	32	27	M16-40L	M16-35L	60	200	465

特長

- ・V型クサビは、クサビの倍力作用により、六角レンチによる締付けのみで、強いクランプ力を容易に得ることができます。
- ・締付け後は、両口金の反力が一体となりV型クサビにかかる為、口金が肉薄にもかかわらず強度と耐久力を維持することができます。
- ・クランプ面に施されたタンクステンカーバイドコーティングにより、傷を最小限に抑えつつワークの保持力を高めます。



- ①ワークを固定する水平分力
- ②ワークの浮き上がりを防止する垂直分力

使用例・使用方法

「OKバイスの使用方法」をご覧ください。(P. 1629 参照)

付属品

AK2-VT-TCO Oリング…4個(製品装着分を除く)

関連製品ページ

- ・OKバイス(スタッドボルト用ブッシュ) (P. 1631 参照)
- ・Oリング、スプリング、サイドプレート(P. 1633 参照)