

QCBU-FL

フローティングケース

標準
在庫品

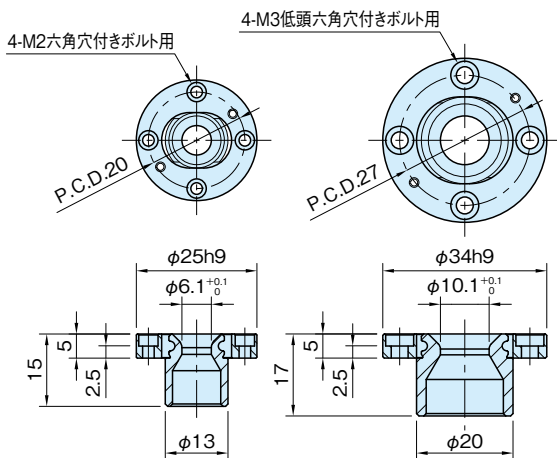
RHS

SUS

イマオ
WEB 製品ムビー公開

IMAO

NEW



QCBU0608-FL-SUS

QCBU1012-FL-SUS

★One Point

ラフな取付けピッチに対応可能

フランジ、スライダ	スプリングピン	ピン
SUS303	SUS420J2	ステンレススチール 焼入焼戻

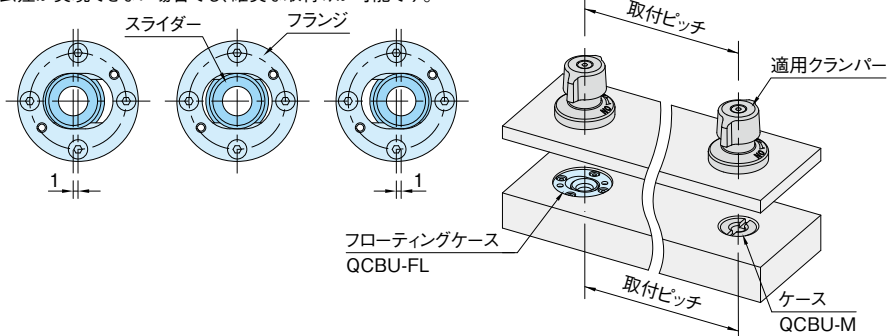
品番	適用ベース厚さ	質量 (g)	適用するクサビロッククランパー (P. 106 参照)	適用するクサビロッククランパー (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)	適用するボタンロッククランパー (P. 110 参照)
QCBU0608-FL-SUS	9以上	21	QCWE0625-10 QCWE0625-10-SUS	QCWEA0625-10-SUS	QCBU0608-10-SUS QCBUS0608-10SUS
QCBU1012-FL-SUS	10以上	42	QCWE1034-14 QCWE1034-14-SUS QCWE1034-20 QCWE1034-20-SUS	QCWEA1034-14-SUS	QCBU1012-16-SUS QCBUS1012-16SUS

付属品

- ・QCBU0608-FL-SUS : 六角穴付きボルト(SUS製) M2×0.4-5L…4個
- ・QCBU1012-FL-SUS : 低頭六角穴付きボルト(SUS製) M3×0.5-6L…4個

特長

スライダーが左右1mmずつスライドすることで取付ピッチの公差範囲が拡張されるため、各適用クランパー既定のピッチ公差が実現できない場合でも、確実な取付けが可能です。



技術データ

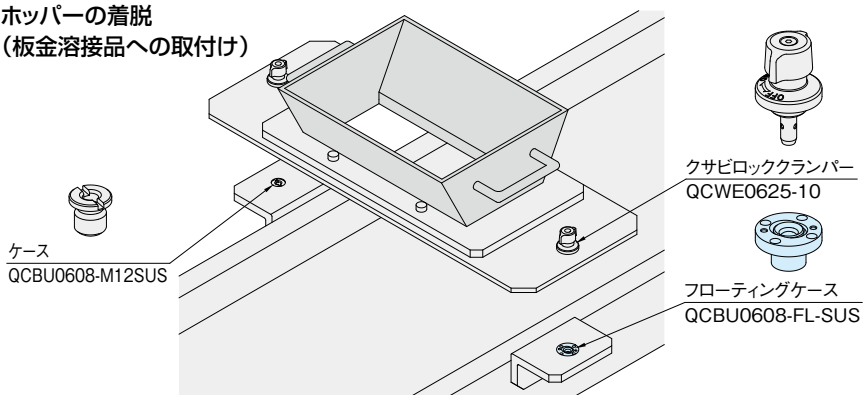
耐熱温度やせん断強度、引張強度は使用するクランパーに準じます。

注意事項

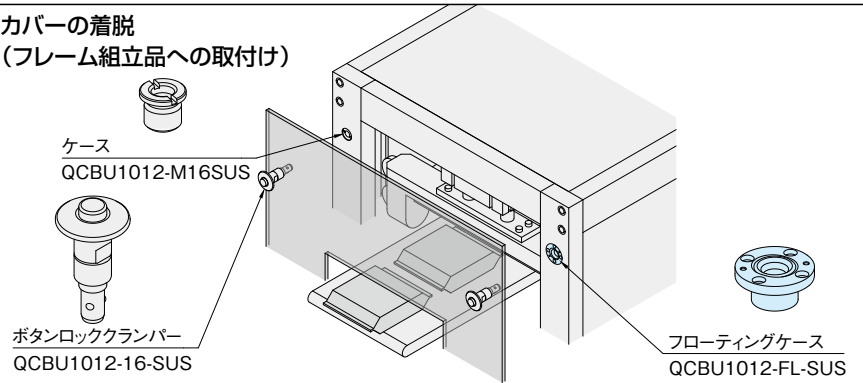
本製品は適用クランパー(2個)とともに、**QCBU-M** ケースと本製品のペアで使用します。(P. 116 参照)

使用例・使用方法

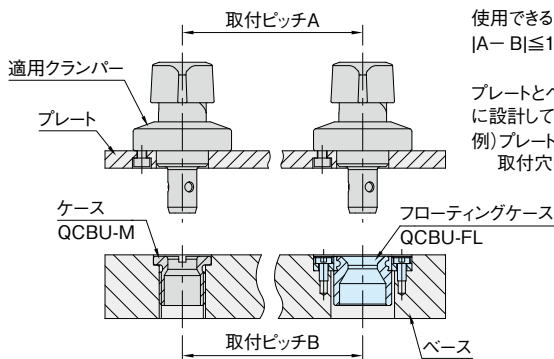
ホッパーの着脱 (板金溶接品への取付け)



カバーの着脱 (フレーム組立品への取付け)



取付ピッチ公差の設定方法



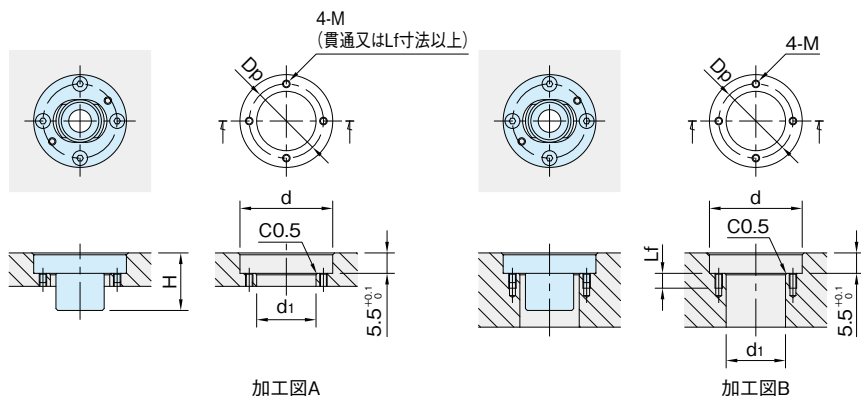
使用できる条件

$$|A - B| \leq 1 \text{ mm}$$

プレートとベースの取付ピッチの差が1mm以内となるように設計してください。

例) プレートの取付穴ピッチが 100 ± 0.1 の時、ベースの取付穴ピッチは 100 ± 0.9 までとなります。

フローティングケースの取付け方法



品番	適用ベース厚さ	参照加工図	d ($+0.10$ -0.05)	d ₁ ($+0.1$ 0)	M	Dp	Lf	H
QCBU0608-FL-SUS	9以上16未満注)	A	25	16	M2×0.4	20	4	15.5
	16以上	B						—
QCBU1012-FL-SUS	10以上18未満注)	A	34	22	M3×0.5	27	5	17.5
	18以上	B						—

注) ベースの厚みによりケースの飛び出し量が変わりますのでご注意ください。

繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、使用するクランパーに準じます。

関連製品ページ

- [QCWE](#) クサビロッククランパー (P. 106 参照)
- [QCBU](#) / [QCBUS](#) ボタンロッククランパー (P. 110 参照)
- [QCWEA-SUS](#) クサビロッククランパー (自在アプローチ) (P. QCWEA 参照)
- [QCBU-M](#) ケース (P. 116 参照)