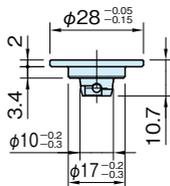
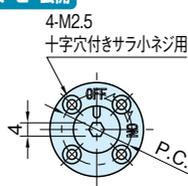


QCFC, QCFCH フラットクランパー

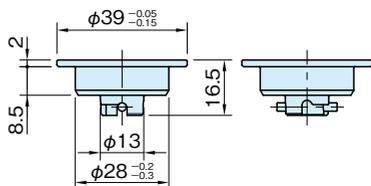
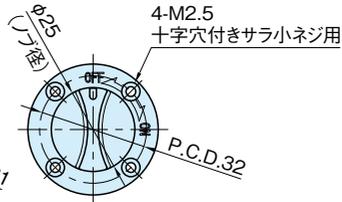
標準 **在庫品** **RHS** **SUS** イマオ 製品ムビー公開 WEB

IMAO

NEW 品番
赤字表記



QCFC0628-SUS
(六角穴仕様)



QCFC0639-SUS
(標準タイプ)

★One Point

ノブやボディの飛び出しがない
フラットタイプ

本体、ノブ	ピン	スプリング
SUS303	SUS301	ステンレススチール

品番	適用プレート厚さ	クランプ力 (N)	保持力 (N) 注)	質量 (g)	適用するケース (P. QCFC-B 参照)
QCFC0628-SUS	6以上	60	60	15	QCFC0628-B-SUS
QCFC0639-SUS		30	30	46	QCFC0639-B-SUS

注) 保持力はプレート間隙間を0.1mm以内に保持する能力です。

付属品

十字穴付きサラ小ネジ(SUS製) M2.5×0.45-5L…4個

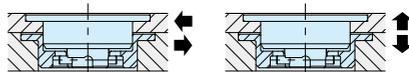
特長

- ノブやボディの飛び出しがないため、干渉なく限られたスペースへの取付けに有効です。
- 六角穴仕様はさらにコンパクトで省スペース化に対応できます。

QCFC-B, QCFCH-B フラットクランパー用ケース



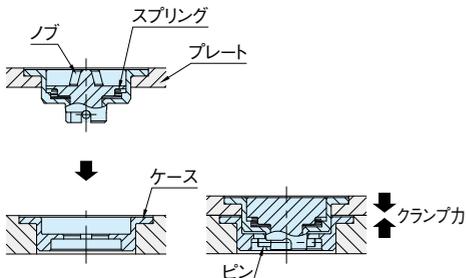
技術データ



せん断強度

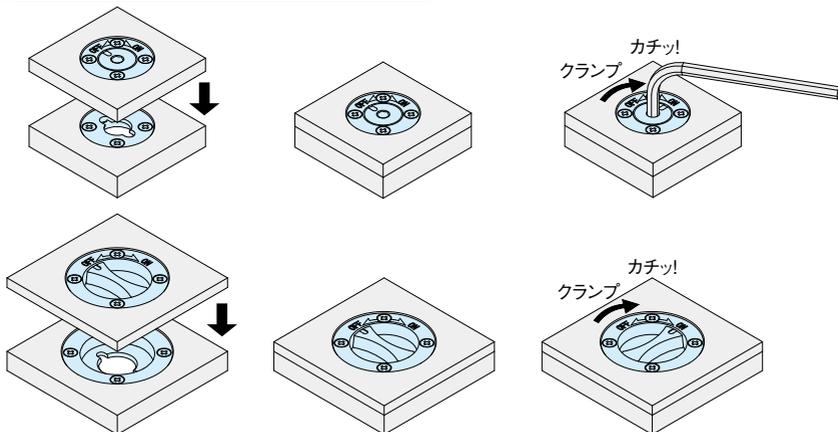
引張強度

品番	耐熱温度 (°C)	せん断強度 (N)	引張強度 (N)
QCFC0628-SUS	180	1200	1000
QCFC0639-SUS		2500	



ピンがケースに掛かることで、スプリングの力によりプレートが引き込まれます。

操作手順



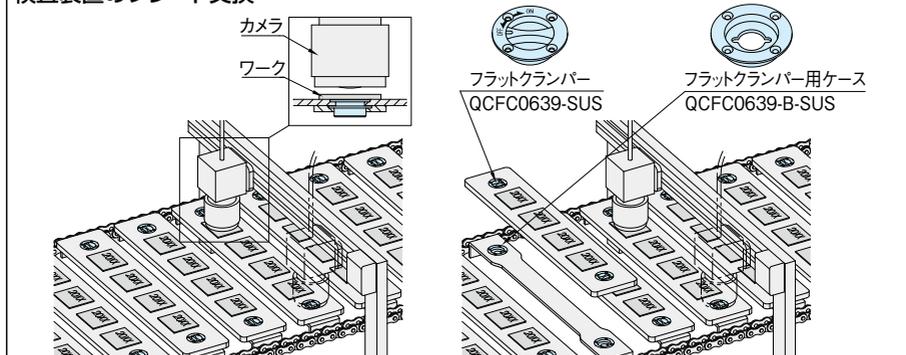
1. ノブがオフの位置にあることを確認します。

2. 挿入します。

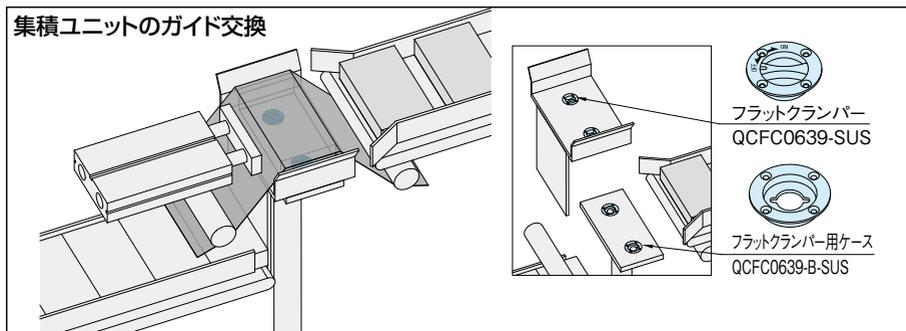
3. ノブや工具でオンの位置に回してクランプしてください。クランプ時、クリック感があります。
※アンクランプは、逆の手順で行ってください。

使用例・使用方法

検査装置のプレート交換

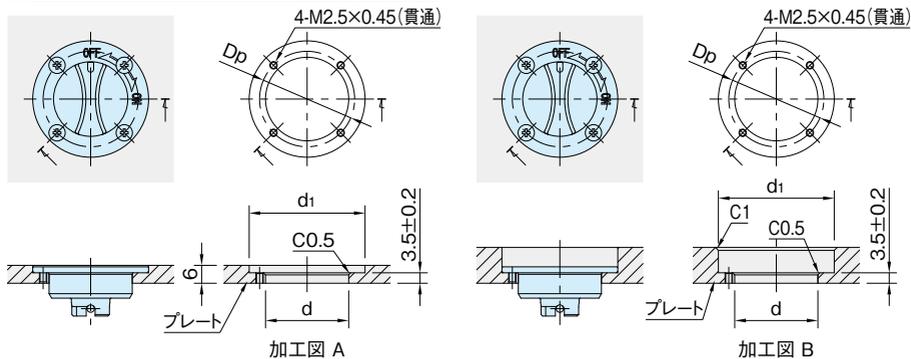


集積ユニットのガイド交換



次頁へつづく

フラットクランパの取付け方法

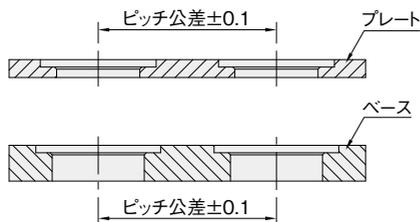


品番	適用 プレート厚さ	参照 加工図	d (±0.1)	d ₁ (^{+0.05})	Dp
QCFC0628-SUS	6	A	17	28	21
	6超え注)	B			
QCFC0639-SUS	6	A	28	39	32
	6超え注)	B			

注) プレートに厚みがありザグリ穴が深くなると、ノブ操作がしづらい場合がありますのでご注意ください。

加工精度と繰り返し位置決め精度

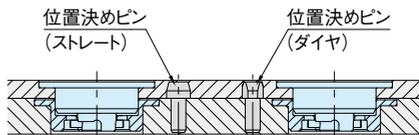
加工精度



プレートとベースのピッチ公差は、 ± 0.1 で加工してください。

繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は、 ± 0.3 となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。

関連製品ページ

ケースの取付け方法は、[\[QCFC-B\]](#)[\[QCFC06-B\]](#)フラットクランパー用ケースの「ケースの取付け方法」をご参照ください。
(P.QCFC-B参照)