

QLRCW

リーチクランプ(クサビロックタイプ)

標準 在庫品

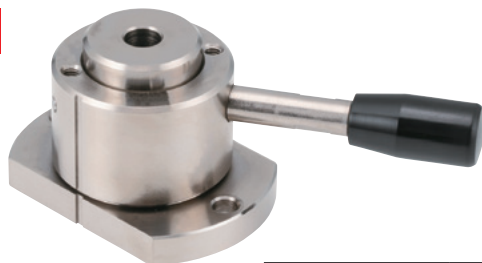
RHS

イマオ製品ムービー公開 WEB

IMAO

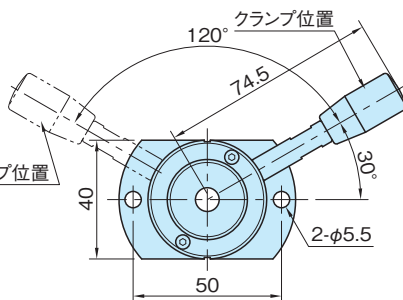
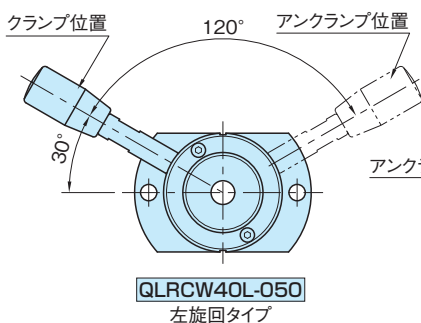


NEW



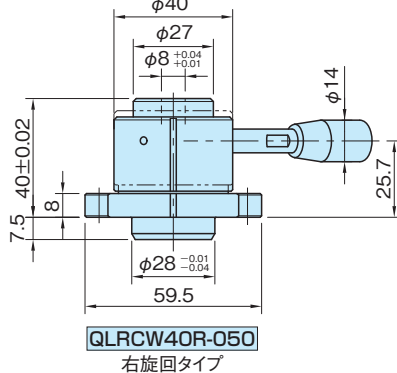
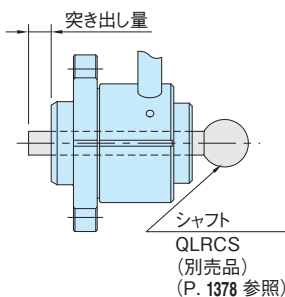
★One Point
シャフトにより引込みと
押し出しのクランプが可能

本体、コレット	カバー、レバー	グリップ
プリハードン銅(析出硬化系) 無電解ニッケルメッキ	S45C 無電解ニッケルメッキ	フェノール樹脂 ブラック



■押し出しクランプとして使用

■引込みクランプとして使用

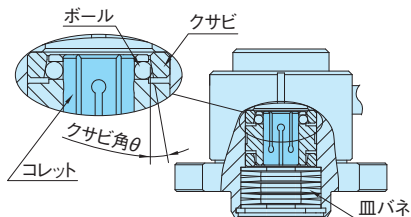


品番	旋回方向	レバー荷重 (N)	クランプ力 (kN)	質量 (g)	適用シャフトと突き出し量
QLRCW40R-050	右	80	0.5	410	QLRCS-08100 0~ 51.5
QLRCW40L-050	左				QLRCS-08125 0~ 76.5
					QLRCS-08150 0~101.5

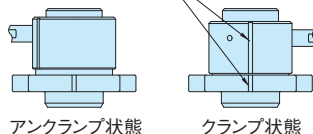
注) 上記のレバー荷重・クランプ力は、ワークがクランプ面に接した状態でクランプ操作を行った場合の値です。

特長

- ・引込みクランプ、押しクランプとして使用できます。
- ・レバーを操作することでクサビがボールを押し出し、コレットによりシャフトを把持しワークをクランプします。
- ・内蔵バネによるクランプの為、常に一定の力でクランプできます。
- ・押しクランプとして使用時、シャフトの突き出しが自由な為、奥行きがあるワークでもクランプできます。
- ・シャフトは別売品です。押しクランプとして使用される場合は、**QLRCS-08**よりご選定ください。(P. 1378 参照)
(市販品をご使用される場合は、公差 h9 以内の物をご使用ください。)



読取りラインが一致

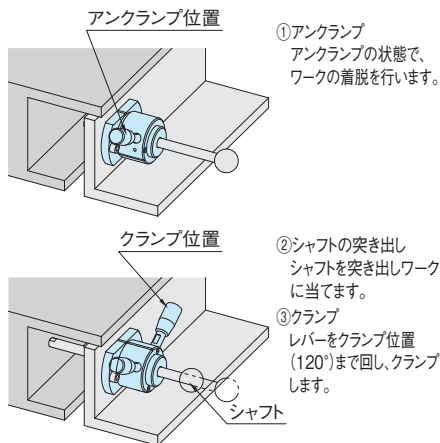


- ・読取りラインにより、アンクランプ・クランプの確認ができます。

使用例・使用方法

■操作手順 <押しクランプ・右旋回の場合>

※左旋回の場合は、レバーの操作方向が反対になります。

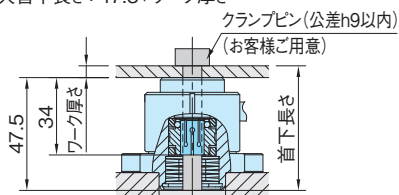


■クランプピン長さの設定方法<引込みクランプ>

クランプピンの長さは、下図を参考に設定してください。

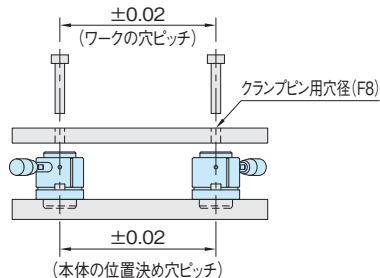
最小首下長さ：34+ワーク厚さ

最大首下長さ：47.5+ワーク厚さ

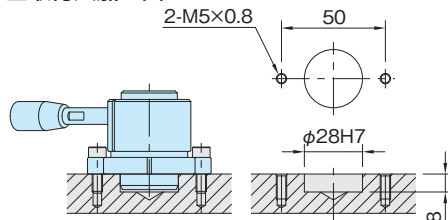


■ワークの位置決め方法 <引込みクランプ>

繰り返し位置決め精度±0.06

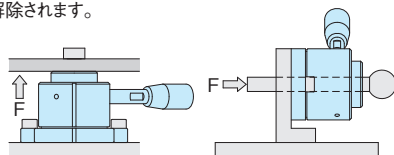


■取付穴加工図



■注意事項

矢印方向に0.5kN以上の反力(F)が掛かるとクランプが解除されます。



関連製品ページ

QLRCSシャフト (P. 1378 参照)