

BJ010-N

立式加工中心标准底板

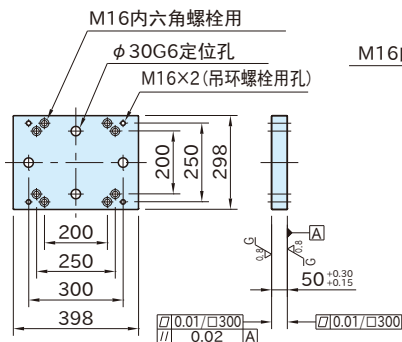
订制品



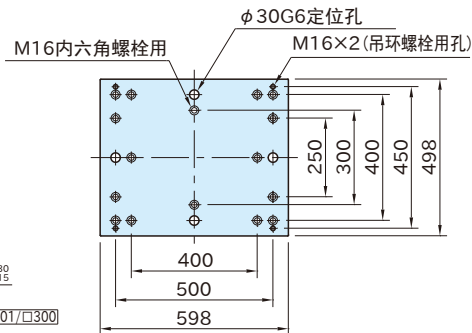
⚠ 在留有加工余量的状态下，对厚度尺寸进行了精密研磨。
既可直接使用，也可追加加工后再研磨使用。



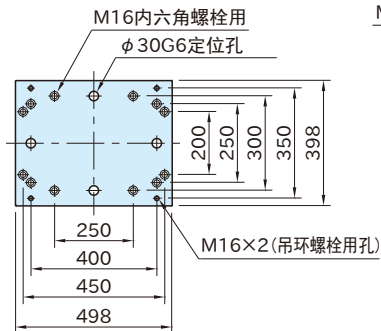
本体
FC250
退火
精密研磨



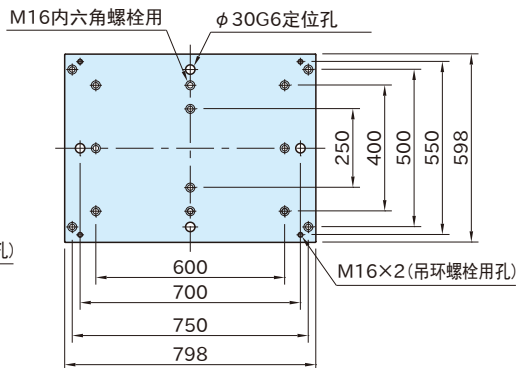
BJ010-3040N-00



BJ010-5060N-00



BJ010-4050N-00



BJ010-6080N-00

型 号	安装孔数量	质量 (kg)
BJ010-3040N-00	8	43
BJ010-4050N-00	12	72
BJ010-5060N-00	16	108
BJ010-6080N-00	14	173

附件

吊环螺栓...2个

使用示例及使用方法

工作台定位时请使用 **BJ710** 定位键。

另外，安装至工作台时请使用 **BJ749** -16018 T形槽螺母。

注意事项

本产品为订货生产。货期请与本公司联系。