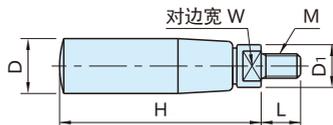


ER,FR,SFR

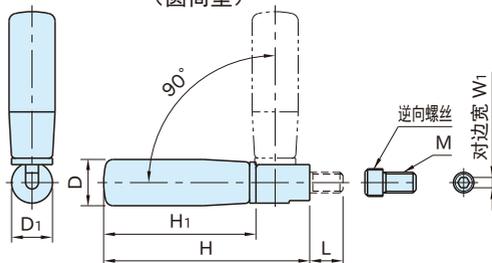
旋转握柄(工程塑料制)

HS SUS

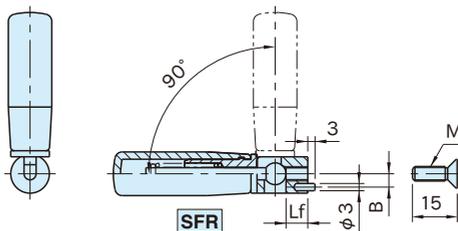
IMAO



ER ER-SUS
(圆筒型)



FR
(折叠型、外螺纹)



SFR
(折叠型、内螺纹)

类型	握柄	柄脚
ER FR	聚酰胺 黑色	SUM22
SFR		镀铬
ER-SUS		SUS303

ER ER-SUS (圆筒型)

型 号	D	M	D ₁	H	L	W	质量 (g)
ER18	18	M 8×1.25	14	66	13	10	35
ER22	22	M10×1.5	17	85	14	13	75
ER28	28	M12×1.75	23	107	20	19	170

FR (折叠型、外螺纹)

型 号	D	M	D ₁	H	H ₁	L	W ₁	质量 (g)
FR18	18	M 8×1.25	16	81	60	13	4	80
FR22A						14		
FR22B	22	M10×1.5	20	100.5	78	15	5	120
FR28						21		
	28	M12×1.75	22	120	96	21	6	210

SFR (折叠型、内螺纹)

型号	D	M	D ₁	H	H ₁	L _f	B	质量 (g)
SFR18	18	M 6×1	16	80.5	59.5	8.9	5.5	69
SFR22	22	M 8×1.25	20	100.5	78	7.9	7	115
SFR28	28		22	120	96	8.4	7.5	195

特点

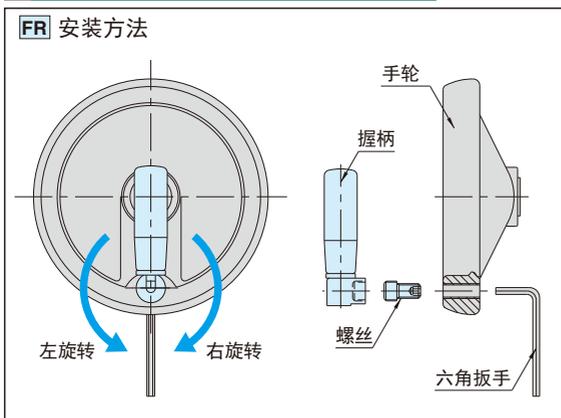
- FR 通过调节安装螺栓，折叠方向可360°任意设置。
- FR 螺丝前端有六角孔，可使用扳手紧固握柄。

注意事项

- 请避免阳光直射，请勿在室外使用。
- 使用时请勿拉伸握柄(朝轴方向拔出)。
- 在高温高湿条件使用时，树脂材料的性能可能会有所劣化。

使用示例及使用方法

FR 安装方法



- 1 请将螺丝朝右旋拧，并轻轻拧入手轮的底部。
- 2 从手轮背面将六角扳手插入螺丝内，并将六角扳手左旋拧(松开方向)旋转一圈。
- 3 用内六角扳手固定住螺丝，再向左旋拧握柄至底部。
- 4 用内六角扳手固定住螺丝，再向右旋拧(松开方向)握柄一圈。
- 5 用内六角扳手固定住螺丝，再向右旋拧(松开方向)握柄至配置位置。
- 6 固定住握柄，向后旋拧六角扳手并拧紧螺丝和握柄。

注) 推荐定期对折叠部喷油。