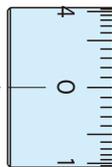
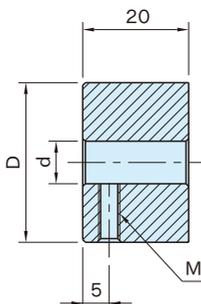
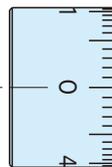


# ESR1

# 刻度环



**ESR1R**  
(刻度方向: 右)



**ESR1L**  
(刻度方向: 左)

本体
S45C
镀硬铬
犁地处理

## ★One Point

适用于手柄旋转一圈内需要进行微调的情况

型号	刻度方向	刻度	D	d	M	质量 (g)
ESR1R30	右	50	30	8	M4×0.7	100
ESR1L30	左					
ESR1R40	右		40	10	M5×0.8	180
ESR1L40	左					
ESR1R50	右		50	12	M5×0.8	286
ESR1L50	左					
ESR1R60	右	60	15	M5×0.8	410	
ESR1L60	左					

### 特点

适用于手柄旋转一圈内需要进行微调的情况。

### 使用示例及使用方法

请将 **ECR** 原点指示环或 **ES1-A** **ES2-A** 指针板组合使用。

### 注意事项

- d尺寸为底孔加工尺寸。
- 请使用旋钮或固定螺栓把刻度环固定在轴上。

