

QLRE

收缩式快捷夹具(螺杆型)



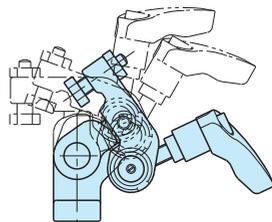
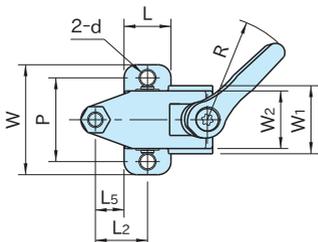
WEB 产品视频公布



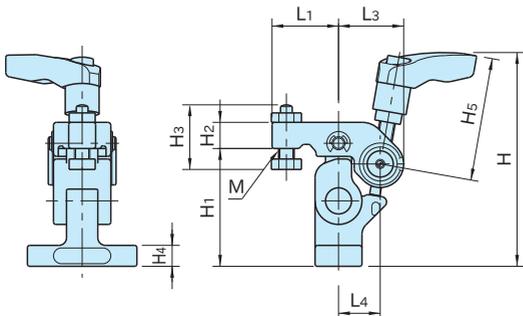
本体、调节螺栓	连接块、夹臂
S45C 淬火回火 四氧化三铁膜	SCM435 淬火回火 四氧化三铁膜

用途
采用螺栓式夹紧，
可在需要夹紧行程的位置
使用。

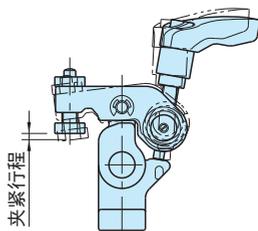
★One Point
可在狭小空间安装



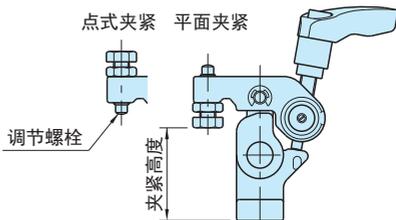
松开位置



夹紧位置



夹紧范围



型 号	夹紧高度 注1)				夹紧行程	L ₂	L ₅	W	L	H ₄	d	P	H	L ₁	L ₃	W ₁
	平面夹紧		点式夹紧													
	min.时	max.时	min.时	max.时												
QLRE-06	32 (32~29.5)	40 (40~37.5)	35 (35~32.5)	43 (43~40.5)	2.5	20	11	42	18	8	5.5	32	81	25.5	25	26
QLRE-08	37 (37~33.5)	48 (48~44.5)	42 (42~38.5)	53 (53~49.5)	3.5	25	14	52	22	10	6.6	40	100	32	31	32

注1)可调节夹紧高度。括号内的值为夹紧行程的范围。

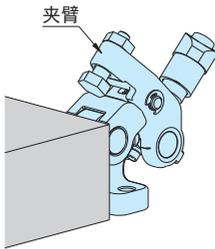
型 号	W ₂	H ₂	H ₁	M	H ₃	R	H ₅	L ₄	夹紧手柄 注2) (参照P.186)	手柄载荷 (N) 注3)	夹紧力 (kN)	夹紧机构	质量 (g)
QLRE-06	22	10	45	M6×1	24	40	47	16	FKF6-BR	170	2.4	螺钉	242
QLRE-08	28	12	55	M8×1.25	30.5	65	63	20	FKF8-BR	210	4.2		490

注2)夹紧手柄，是在FKF型上使用了固定螺栓的特殊品。

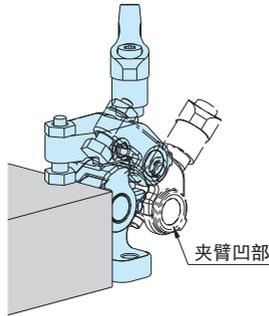
注3)手柄的容许载荷。

使用示例及使用方法

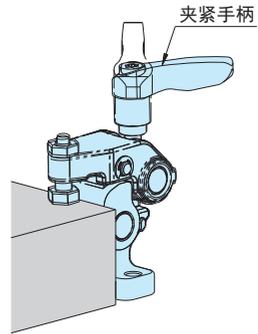
■ 操作步骤



① 松开位置
在松开位置进行
工件的安装拆卸。



② 夹紧位置
捏住夹臂的凹部，抬起夹臂，
置于夹紧位置。

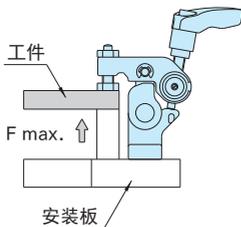


③ 夹紧时
旋转夹紧手柄夹紧。
(松开时按相反的步骤进行。)

技术数据

■ 背面加工时的容许载荷

单个手柄夹具的背面容许载荷如下表所示。
从背面加工工件时，载荷请勿超出该值。



型 号	背面容许载荷(单个)
QLRE-06	max.5kN
QLRE-08	max.6kN

能力线图

