

# BJ130

## フッククランプ

標準 在庫品



イマオ 製品ムービー公開

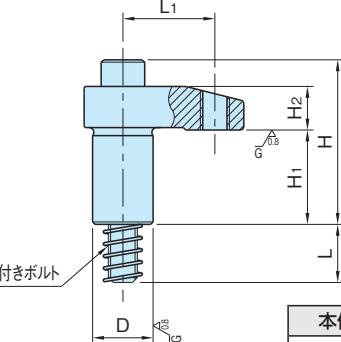
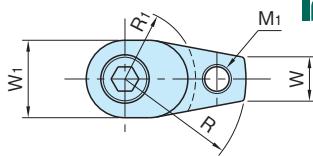
IMAO



M8タイプ



M10~M16タイプ



本体

SCM435  
焼入焼戻  
四三酸化鉄皮膜  
研磨仕上

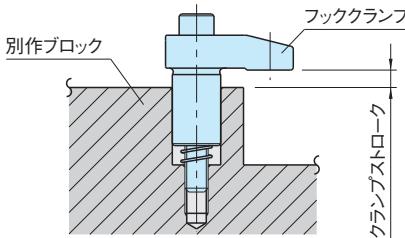
### ★One Point

省スペースのクランプです

### 関連製品ページ

BJ530 フックホールダーも用意しております。(P. 1652 参照)

### 使用例・使用方法



BJ130-08\*\*\* (M 8サイズ) …ストローク10mm  
BJ130-10\*\*\* (M10サイズ) …ストローク12mm  
BJ130-12\*\*\* (M12サイズ) …ストローク15mm  
BJ130-16\*\*\* (M16サイズ) …ストローク15mm

### ■別作ブロックの加工方法

M8タイプ

$\phi 18^{+0.034}_{+0.016}$

M10タイプ

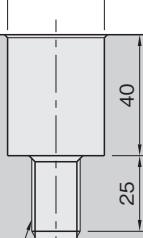
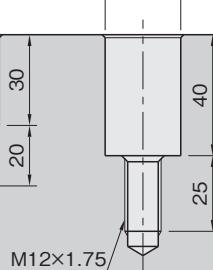
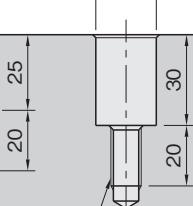
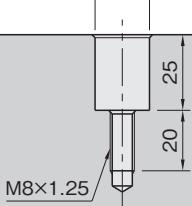
$\phi 20^{+0.041}_{+0.020}$

M12タイプ

$\phi 25^{+0.041}_{+0.020}$

M16タイプ

$\phi 32^{+0.050}_{+0.025}$



別作ブロックに埋め込みでフッククランプを使用される場合は上図の寸法で加工してください。

品番	R	R <sub>1</sub>	M <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	D(h7)	H <sub>1</sub>	M	L	H
<b>BJ130-08020</b>	20	15	—	—	18	23	M 8×1.25-50L	21	37
<b>BJ130-08025</b>	25		—	—					
<b>BJ130-08030</b>	30	20							
<b>BJ130-10030</b>	30	20	—	—	20	30	M10×1.5 -65L	21	54
<b>BJ130-10040</b>	40	25							
<b>BJ130-12040</b>	40		—	—				26	66
<b>BJ130-12050</b>	50		—	—				24	68
<b>BJ130-12060</b>	60							26	66
<b>BJ130-12140</b>	40			31				24	68
<b>BJ130-12150</b>	50			38					
<b>BJ130-12160</b>	60			46					
<b>BJ130-16040</b>	40		—	—					
<b>BJ130-16050</b>	50								
<b>BJ130-16060</b>	60	25	—	—				26	75
<b>BJ130-16150</b>	50								
<b>BJ130-16160</b>	60								

品番	W <sub>1</sub>	W	H <sub>2</sub>	クランプ力(kN)	許容締付けトルク(N・m)注)	質量(g)	価格
<b>BJ130-08020</b>	22	10	12	15	38	90	3,800
<b>BJ130-08025</b>				12	33	100	3,900
<b>BJ130-08030</b>				10	30	105	4,000
<b>BJ130-10030</b>	25	12	15	13	38	165	5,100
<b>BJ130-10040</b>				10	32	180	5,800
<b>BJ130-12040</b>				16	18	305	6,300
<b>BJ130-12050</b>	32	18	18	14	50	360	6,600
<b>BJ130-12060</b>				12	46	380	6,900
<b>BJ130-12140</b>				16	18	295	6,600
<b>BJ130-12150</b>				14	50	350	7,300
<b>BJ130-12160</b>				12	46	370	7,500
<b>BJ130-16040</b>				38	170	530	8,300
<b>BJ130-16050</b>	36	22	21	31	150	580	9,000
<b>BJ130-16060</b>				26	130	625	9,600
<b>BJ130-16150</b>				31	150	565	9,600
<b>BJ130-16160</b>				26	130	610	10,100

注)別作ブロックで使用する場合の許容締付けトルクです。

[BJ530] フックホルダーとセットで使用する場合は、[BJ530] フックホルダーの許容締付けトルクを  
参照ください。(P. 1652 参照)

### ■ 注意事項

乾式加工をご利用される場合、アンクランプ時のかじり  
防止の為、グリスを摺動面に塗布することをお勧めします。