

QCOW, QCOWS

ワンウェイクランパー

IMAO

標準 **在庫品** **RHS SUS** 耐熱 180°C



イマオ WEB 製品ムービー公開

本体、ボタン	ボール	スプリング	Oリング
SUS303	SUS440C 焼入焼戻	SUS304WPB	フッ素ゴム (FKM)

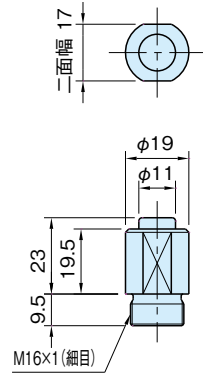
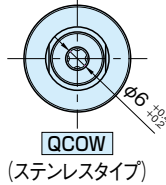
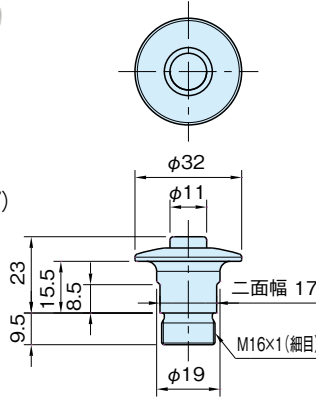


QCOW
(ステンレスタイプ)



QCOWS
(ストレート・ステンレスタイプ)

★ **One Point**
ピンに押し込むだけのワンウェイタイプ



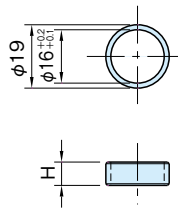
品番	適用 プレート厚さ	クランプ力 (N)	質量 (g)	価格	適用するクランプピン (P. 126 参照)
QCOW 0616-10SUS	3~10	6	65	4,400	QCPC0625-M4-SUS
QCOWS0616-10SUS	3~27		50	4,200	

QCOW

スペーサー

IMAO

標準 **在庫品** **RHS SUS** 耐熱 180°C

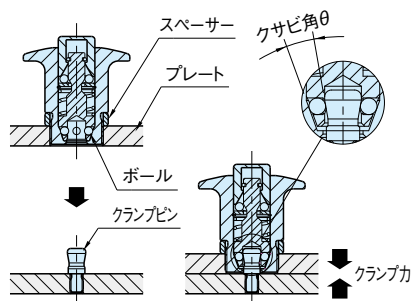


スペーサー
SUS303

品番	適用 プレート厚さ	H (±0.05)	質量 (g)	価格	適用する ワンウェイクランパー
QCOW0616-04-SUS	6	4	2.5	200	QCOW0616-10SUS QCOWS0616-10SUS
QCOW0616-05-SUS	5	5	3	200	
QCOW0616-06-SUS	4	6	3.5	200	
QCOW0616-07-SUS	3	7	4	200	

QCPC-M	クランプピン
	P. 126

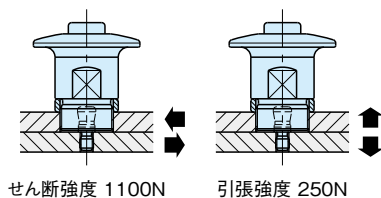
特長



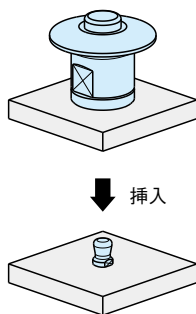
4個のボールがクランプピンをくわえ込み、プレートが引き込まれます。

技術データ

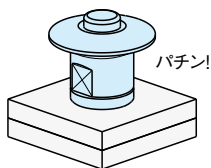
- ・耐熱温度 180℃
- ・耐荷重



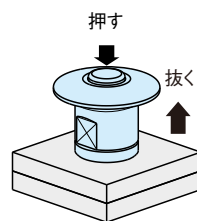
操作手順



1. 挿入します。
(ボタン操作は不要です。)



2. 挿入と同時にクランプします。

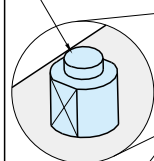


3. 外す場合は、ボタンを押しながらか抜いてください。

使用例・使用方法

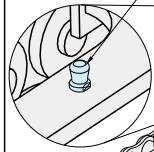
コンベアのリテーナ付け替え ワンウェイクランパー


QCOWS0616-10SUS



クランプピン

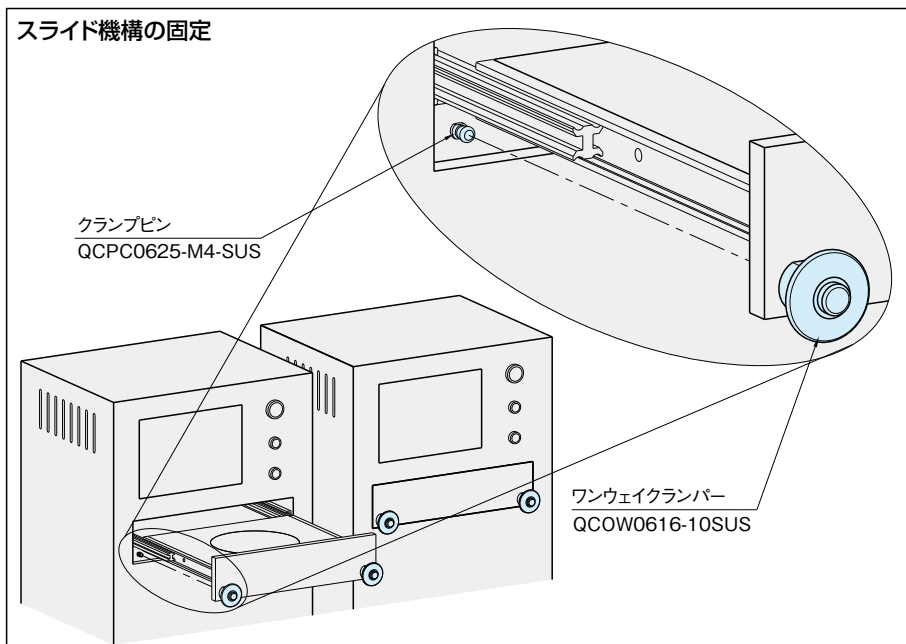
QCPC0625-M4-SUS



 次頁へつづく

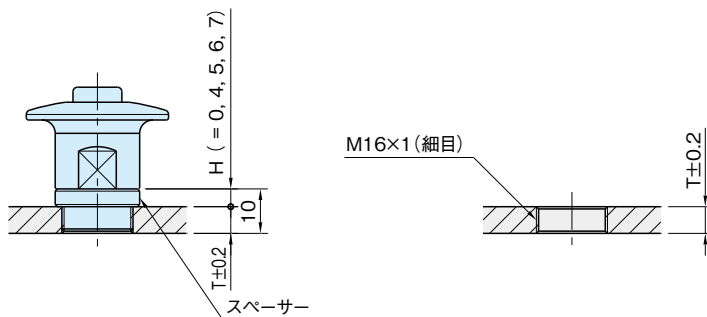
使用例・使用方法

スライド機構の固定

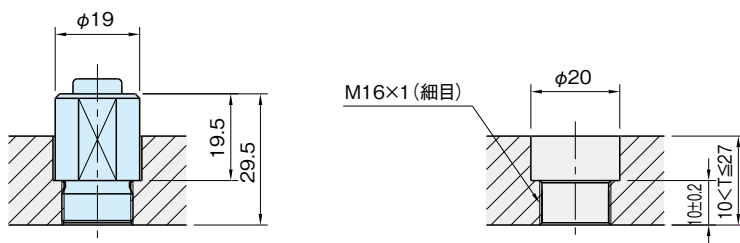


ファンウェイクランパーの取付け方法

スペーサーを使用する場合

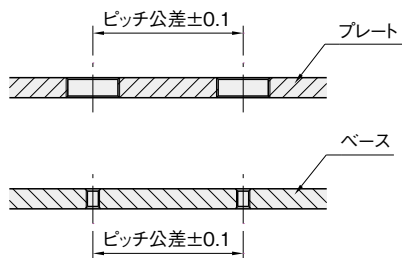


プレートに埋め込む場合



加工精度と繰り返し位置決め精度

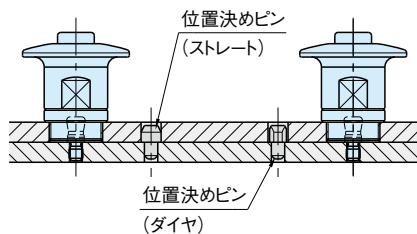
■加工精度



プレートとベースのピッチ公差は、 ± 0.1 で加工してください。

■繰り返し位置決め精度

繰り返し位置決め精度は ± 0.25 となります。



高精度な位置決めを必要とする場合は、位置決めピンと併用してご使用ください。