

# QLSWC

# スイングクランプ

標準  
在庫品



イマオ 製品ムービー公開  
WEB

IMA O



(四三酸化鉄皮膜)

(無電解ニッケルメッキ)

受注製作品

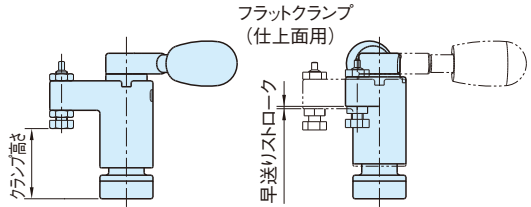
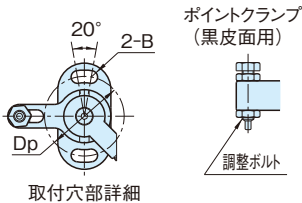
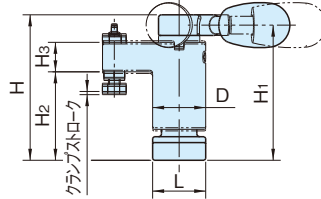
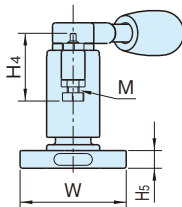
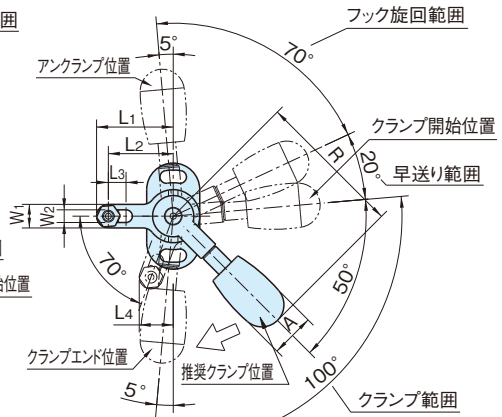
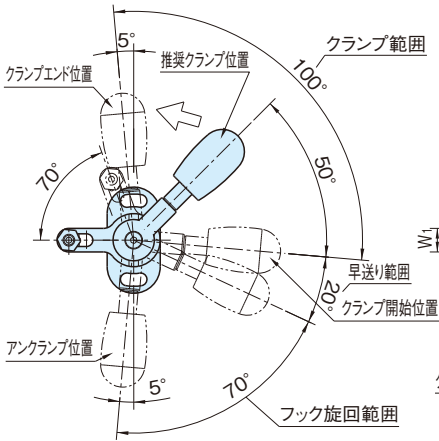
★One Point  
レバー操作でフックが旋回しクランプ



タイプ	ボディ/レバー、調整ボルト	フック	カムシャフト	グリップ
QLSWC	S45C 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM440 焼入焼戻 四三酸化鉄皮膜	SCM415 浸炭焼入 四三酸化鉄皮膜	フェノール樹脂 ブラック
QLSWC-NP	S45C 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ	SCM440 焼入焼戻 無電解ニッケルメッキ	SCM415 浸炭焼入 無電解ニッケルメッキ	

左旋回タイプ

右旋回タイプ



品番	旋回方向	クランプ高さ 注1)				クランプストローク	早送りストローク	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	L <sub>1</sub>	L <sub>4</sub>	W	L	H <sub>3</sub>	B
		フラットクランプ(仕上面用)		ポイントクランプ(黒皮面用)											
		min.時	max.時	min.時	max.時										
QLSWC100R	右	22.8	24.8	22.4	24.4	1	0.8	22	6	26	11.5	36	18	6	4.3
QLSWC100L	左	(22.3~23.3)	(24.3~25.3)	(21.9~22.9)	(23.9~24.9)										
QLSWC150R	右	31.3	33.3	32.2	34.2	1.4	1.1	30		35	15.3	45	23	8	5.3
QLSWC150L	左	(30.6~32)	(32.6~34)	(31.5~32.9)	(33.5~34.9)										
QLSWC200R	右	32.5	39	33.5	40	1.5	1.4	37	8	45	20.7	65	30	12	8.4
QLSWC200L	左	(31.7~33.2)	(38.2~39.7)	(32.7~34.2)	(39.2~40.7)										
QLSWC300R	右	36.5	46	39	48.5	1.9	1.7	45		55	25.4	85	40	15	10.5
QLSWC300L	左	(35.5~37.4)	(45~46.9)	(38~39.9)	(47.5~49.4)										

品番	Dp	H	D	W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	H <sub>3</sub>	H <sub>2</sub>	M	H <sub>4</sub>	R	A	H <sub>1</sub>	レバー種 (N)注2)	クランプ力 (kN)	クランプ機構
QLSWC100R	27	49	18	8	4.3	10	30	M 4×0.7	22.8	50	15	45.8	100	1.1	スパイラルカム カム角度5°
QLSWC100L															
QLSWC150R	34	66	23	10	5.3	14	40	M 5×0.8	28.5	63	20	61.3	150	1.8	
QLSWC150L															
QLSWC200R	48	82	30	16	8.4	18	50	M 8×1.25	45.5	80	26	76.5	200	2.2	スパイラルカム カム角度4°
QLSWC200L															
QLSWC300R	64	100	40	20	10.4	22	60	M10×1.5	57	100	33	93	300	3.5	
QLSWC300L															

QLSWC (四三酸化鉄皮膜) QLSWC-NP (無電解ニッケルメッキ)

品番	質量(g)	価格	受注製作品	
			品番	質量(g) 価格
QLSWC100R	112	11,100	QLSWC100R-NP	112 12,800
QLSWC100L		11,100	QLSWC100L-NP	112 12,800
QLSWC150R	250	12,800	QLSWC150R-NP	250 15,100
QLSWC150L		12,800	QLSWC150L-NP	250 15,100
QLSWC200R	570	16,200	QLSWC200R-NP	570 19,700
QLSWC200L		16,200	QLSWC200L-NP	570 19,700
QLSWC300R	1200	20,800	QLSWC300R-NP	1200 24,300
QLSWC300L		20,800	QLSWC300L-NP	1200 24,300

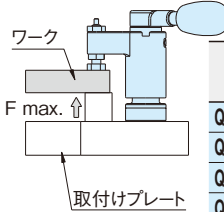
注1) クランプ高さは調整ができます。カッコ値は、クランプストロークの範囲です。

注2) レバーに掛けられる許容荷重です。

### 技術データ

#### ■裏面加工時の許容荷重

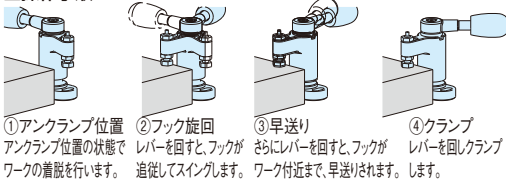
スイングクランプ1個当たりの裏からの許容荷重は下表の通りです。ワークを裏面から加工する際にこれ以上の荷重を掛けしないでください。



サイズ	裏からの許容荷重 (1個当たり)
QLSWC100	max.2.3kN
QLSWC150	max.3.6kN
QLSWC200	max.3.7kN
QLSWC300	max.5.6kN

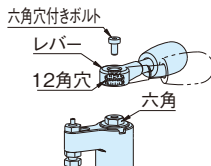
### 使用例・使用方法

■操作手順 <右旋回の場合> ※左旋回の場合は、フックレバーの旋回方向が反対になります。



#### ■レバー位置の変更

レバーは12角レンチになっていますので30°毎にレバー位置の変更が可能です。



### 能力線図

